

SEGURIDAD MINERA

# LECCIÓN APRENDIDA



## EVENTO POR CAÍDA A DIFERENTE NIVEL

### 1. DATOS BÁSICOS DEL EVENTO



Fecha de ocurrencia:  
**9 de febrero de 2024**



Tipo de Explotación:  
**Mina subterránea  
de carbón**



Departamento:  
**Boyacá**



Municipio:  
**Samacá**



Personal afectado:  
**1 trabajador  
fallecidos**



Mecanismo:  
**Caída de personas y  
pisadas, choques o golpes.**



Agente:  
**Máquinas y/o equipos.**



### 2. ¿QUÉ SUCEDIÓ Y CONSECUENCIA?

Se presentó un accidente minero ocasionado por posible caída a diferente nivel y atropellamiento por la vagoneta, en el cual perdió la vida un trabajador en una mina subterránea de carbón, el trabajador se dirige hacia la zona de la rampa de acceso al nivel con el fin presuntamente de iniciar el recorrido hasta superficie, siendo las 2:00 p.m. aproximadamente se ubica en la rampa y sufre una caída de diferente nivel cayendo al inclinado principal donde es atropellado por la vagoneta porque en ese momento el teclero da aviso a la malacatera para que inicie el ciclo de transporte, la vagoneta inicia su desplazamiento a superficie y es cuando el teclero observa un movimiento anormal de esta e inmediatamente solicita a la malacatera detener el sistema, una vez se para el sistema se dirige hacia la vagoneta y observa que un trabajador se encontraba debajo de la vagoneta boca abajo y con la cabeza hacia la parte inferior del inclinado, procede a informar y pedir ayuda a superficie a través del citófono, la malacatera en superficie le avisa al jefe de operaciones que estaba cerca e ingresan hasta el sitio del accidente, encuentran al trabajador sin signos vitales y proceden a activar el protocolo para atención de emergencias dando aviso a las autoridades competentes, informan a la ESSM Nobsa quienes inician su desplazamiento al sitio de la emergencia y realizan las acciones de salvamento minero pertinentes para la evacuación del trabajador a superficie.

### 3. CAUSAS DEL EVENTO

En total se encontraron 26 causas que intervinieron en la materialización del accidente cuya consecuencia fue la muerte de un trabajador, las cuales se agrupan en las siguientes cinco categorías.

- ▶ JERARQUÍA DE DEFENSA AUSENTE: **4**
- ▶ ACCIONES INDIVIDUALES O DE GRUPO: **5**
- ▶ CONDICIONES DE LA TAREA O DEL ENTORNO/FACTORES DEL TRABAJO: **3**
- ▶ CONDICIONES DE LA TAREA O DEL ENTORNO/FACTORES HUMANOS: **1**
- ▶ FACTORES ORGANIZACIONALES: **1**





A continuación, se presentan las **causas más relevantes:**

### 3.1. JERARQUÍA DE DEFENSA /AUSENTE

(1.5) Evaluación de riesgos deficiente.

### 3.2. ACCIONES INDIVIDUALES O DE GRUPO

(11.2) Percepción equivocada de los peligros.

(5.4) No se siguen las reglas de seguridad.

(2.1) El trabajador realiza actividad no incluida en el plan de trabajo.

### 3.3. CONDICIONES DE LA TAREA O DEL ENTORNO (Factores del Trabajo)

(7.3) Mantenimiento no acorde a recomendación del fabricante o condiciones de operación.

(1.2) No hubo supervisión para esta tarea.

(24.7) No se tiene registro de cierre de acciones preventivas y correctivas.

### 3.4. CONDICIONES DE LA TAREA O DEL ENTORNO (Factores Humanos)

(1.3) Estado emocional, sobre confianza.

### 3.5. FACTORES ORGANIZACIONALES

(14) Sistema de Gestión en SST.

## 4. ¿CÓMO EVITAR QUE SUCEDA EN SU MINA?

- Actualice e implemente la matriz de riesgos y peligros involucrando al personal que se encuentra expuesto al riesgo de tal manera que se identifique y valoren los riesgos presentes en la operación minera y se establezcan los controles necesarios
- Realice un diseño adecuado para el acceso del personal desde el inclinado principal hacia los mantos la y frentes de trabajo de tal manera que se garantice la seguridad de todo el personal que allí transite y se elimine o se controle el riesgo de caída a diferente nivel
- Instale alarmas sonoras y/o visuales que adviertan al personal que se encuentre dentro de la mina que el coche se encuentra en movimiento.
- Capacite continuamente a todo el personal de la empresa en la identificación de riesgos y peligros y cree mecanismos para el reporte oportuno y la toma de controles necesarios.
- Realice capacitación a los trabajadores en los procedimientos de trabajo seguro establecidos de manera permanente.



La seguridad es el **yacimiento más valioso de la minería,** porque preserva el **mayor tesoro: la vida.**